

### 9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

Срок консервации - 2 года.

### 10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль соответствует требованиям технической документации фирмы - изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных за приемку: \_\_\_\_\_

М. П.

#### Изготовитель:

Фирма «Etalon», Китай

#### Отдел продаж:

АО ТД «Калиброн»  
111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5,  
пом. XII, ком. 14  
Тел./ Факс: +7 (495) 380-11-06  
E-mail: [info@tdkalibron.ru](mailto:info@tdkalibron.ru)



#### Фирма «Etalon»

АО Торговый дом «Калиброн»  
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7,  
эт. 5, пом. XII, ком. 14

### ПАСПОРТ

Штангенциркуль фирмы «Etalon»  
тип ШЦЦ-1



Диапазон измерений: 0 - 150 мм

Дискретность отсчета: 0,01 мм

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенциркуль фирмы «Etalon» с цифровым отсчетным устройством двусторонним с глубиномером (далее по тексту- штангенциркуль) предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также для измерения глубины отверстий и уступов. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

## 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Температура:	20±10°С
Относительная влажность воздуха:	не более 80%
Атмосферное давление:	101,3±3 кПа

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 3.1 Диапазон измерений: 0 – 150 мм
- 3.2 Дискретность отсчета: 0,01 мм
- 3.3 Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров: ± 0,03 мм
- 3.4 Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, равной 20 мм: ± 0,03 мм.

## 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 4.1 Штангенциркуль
- 4.2 Футляр
- 4.3 Элемент питания
- 4.4 Паспорт

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма необходимо не допускать измерений при движении режущего инструмента и при вращении измеряемой детали.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1 Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штангенциркуль.
- 6.2 Промыть бензином и протереть измерительные поверхности чистой тканью.
- 6.3 Включить электронное устройство штангенциркуля нажатием кнопки "OFF/ON".

6.4 Переключить режим единиц измерения штангенциркуля дюйм/миллиметр в необходимый с помощью кнопки "INCH/MM".

6.5 Ослабить зажимной винт и проверить плавность хода рамки. Убедиться, что цифровое отсчетное устройство и все клавиши работают правильно. Нажать кнопку установки нуля "ZERO" при сомкнутых губках штангенциркуля.

6.6 Не допускать:

- грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и повреждения электронного устройства;
- царапин на измерительных поверхностях.

6.7 После окончания работы штангенциркуль протереть чистой салфеткой, выключить с помощью кнопки "OFF/ON" и уложить в футляр.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 При измерении наружных поверхностей необходимо, чтобы не было перекосов, губки были перпендикулярны измеряемой поверхности. Губки для наружных измерений опустить насколько это возможно.

7.2 При измерении внутренних поверхностей, губки для внутренних измерений опустить насколько это возможно. Не допускать перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности. При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

7.3 При измерении глубины глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

8.3 Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

8.4 По вопросам гарантийного обслуживания обращаться по адресу: 111524, Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14, тел./факс: +7 (495) 380-11-06